

Sist. de Monitoreo de Elevadores de Cangilones

El Control de Elevadores CS200S es un **sistema de prevención de explosiones** que monitoriza el correcto funcionamiento de un sistema completo de detección para evitar la aparición de fuentes de ignición en elevadores de cangilones.

El sistema monitoriza en tiempo real cuatro parámetros críticos del elevador: giro, desplazamiento de banda, atascos y temperatura en los rodamientos, garantizando una detección temprana de cualquier condición que pueda derivar en una fuente de ignición.

Ventajas principales

- Sistema de prevención de explosiones específicamente diseñado para elevadores de cangilones.
- Monitorización simultánea de cuatro parámetros críticos: giro, desplazamiento de banda, atasco y temperatura en rodamientos.
- Marcado Ex II 3D que permite la instalación directamente a pie de elevador, reduciendo el cableado.
- Compatible con PLC para integración en sistemas de control de planta.
- Supervisa el correcto funcionamiento de todos los detectores del sistema, no solo las variables del proceso.

Normativa y certificación

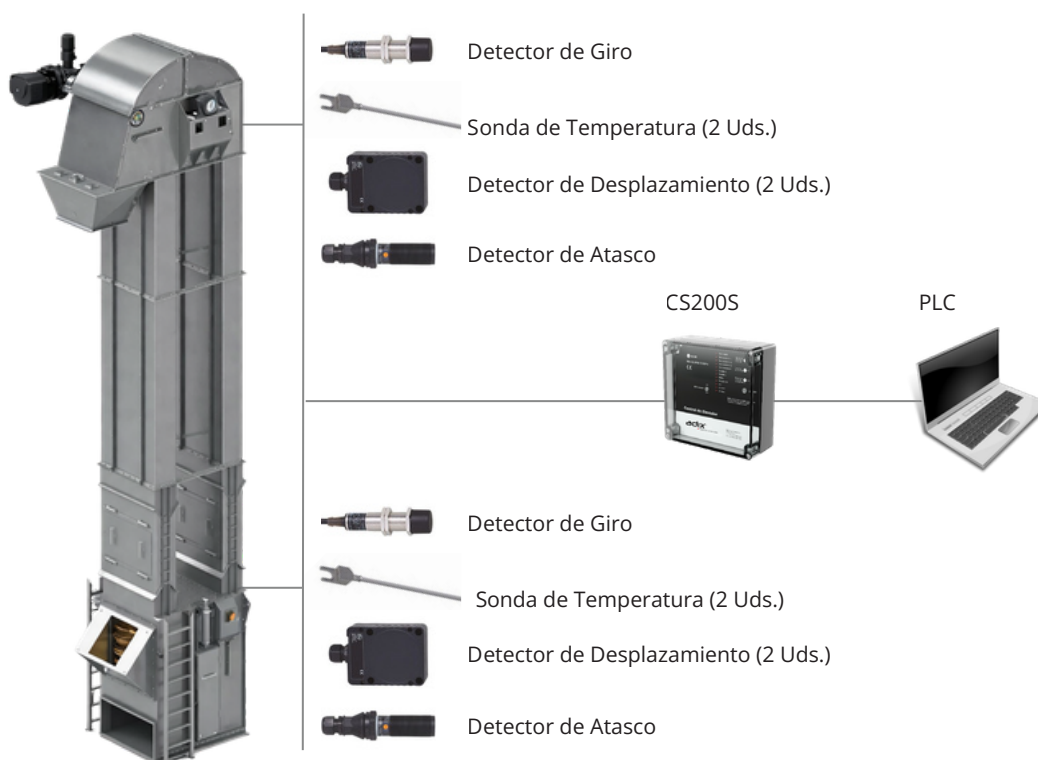
- Marcado ATEX: Ex II3D

Aplicaciones

El Control de Elevadores CS200S está diseñado para su uso en elevadores de cangilones en procesos industriales donde existe riesgo de explosión de polvo, siendo de aplicación obligatoria como medida de prevención conforme a la normativa ATEX.

Aplicaciones habituales:

- Elevadores de cangilones en industria alimentaria, química, de piensos y cereales, entre otras.



Componentes

> Unidad de Control CS200S.

Unidad central del sistema que recibe y procesa las señales de todos los detectores, monitorizando de forma continua el correcto funcionamiento del conjunto.

- Salida relés: 2 (máx. 230 Vca 0,5 A)
- Temperatura de trabajo: -10°C hasta +40°C
- Dimensiones: 140 x 140 x 70 mm
- Peso aprox.: 2,00 kg
- Conexiones: máx. 2,5 mm²
- Mercado ATEX: Ex II 3D



> Detector de atasco.

Sensor que detecta la acumulación de material en el interior del elevador, evitando situaciones de sobrecarga que puedan bloquear la banda y generar fricción o calor excesivo.

- Detector capacitivo
- Rosca PBT; PA, M30 x 1,5
- Bornes de conexión: 0,34...1,5 mm²; funda del cable: Ø 5...9 mm; Prensaestopa: M20 x 1,5
- Homologación ATEX: Ex II 3D; accesorio de conexión disponible para zona 20
- Alcance 15 mm; ajustable; no enrasable



> Detector de Giro / Deslizamiento de banda.

Sensor encargado de verificar que el eje motor del elevador gira correctamente y que la banda no presenta deslizamiento respecto a la velocidad nominal. Su activación indica una anomalía en el movimiento que puede derivar en una fuente de ignición.

- Detector inductivo
- Rosca metálica M18 x 1
- Conexión por cable
- Homologación ATEX, Grupo II, categoría 3D
- Alcance 8 mm; no enrasable



> Sonda de Temperatura.

Sensor de temperatura instalado en los rodamientos del elevador para detectar sobrecalentamientos que puedan constituir una fuente de ignición.

- Sensor atornillable 10 x 18 x 48 mm
- Rango de medición: -20...115°C
- Elemento de medición: 1 x Pt 1000 (según DIN EN 60751, clase A)
- Clase y grado de protección: III | IP 67
- Homologación ATEX: Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C Dc X | Ex II 3G Ex nA IIC T4 Gc X
- Conexión por cable: 5 m, silicona



> Detector de Desplazamiento de banda.

Sensor que controla la posición lateral de la banda del elevador, detectando desviaciones que puedan provocar rozamiento con la carcasa y generar calor o chispas. Disponible en versión capacitiva para bandas de plástico e inductiva para bandas metálicas, adaptándose a las características de cada instalación.

- Carcasa rectangular de plástico
- Bornes de conexión
- Homologación ATEX, Grupo II, categoría 3D
- Alcance 60 mm; no enrasable



INERIS

Adix se reserva el derecho a cambios sin previo aviso. Todos los derechos reservados.